

## **TUGAS AKHIR**

**ANALISIS PERBANDINGAN METODE KERJA, WAKTU DAN BIAYA  
BEKISTING KONVENTSIONAL DAN BEKISTING SISTEM PERI  
(STUDI KASUS : PROYEK PEMBANGUNAN SHOWROOM DAN  
WORKSHOP BMW DI SENTUL, BOGOR )**

**Diajukan sebagai syarat dalam menyelesaikan Pendidikan Tingkat Sarjana  
Program Strata 1 (S-1) Program Studi Teknik Sipil**



**Disusun Oleh :**

**Nama : Salsabila Shafamaharani**

**NIM : 23.1003.222.01.1812**

**PROGRAM STUDI TEKNIK SIPIL FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SEMARANG  
FEBRUARI 2025**

## LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR

### **ANALISIS PERBANDINGAN METODE KERJA, WAKTU DAN BIAYA BEKISTING KONVENTSIONAL DAN BEKISTING SISTEM PERI (STUDI KASUS : PROYEK PEMBANGUNAN SHOWROOM DAN WORKSHOP BMW DI SENTUL, BOGOR )**

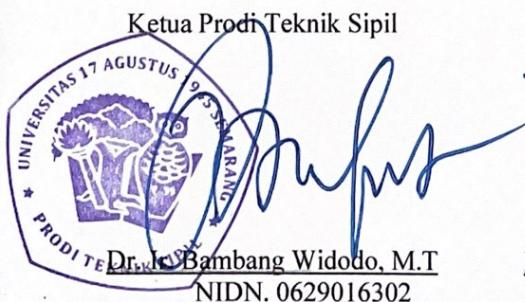
Disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan  
Pendidikan Sarjana Program Strata Satu (S-1) pada  
Program Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik  
Universitas 17 Agustus 1945 Semarang

Disusun Oleh :

NAMA : SALSABILA SHAFAMAHARANI  
NIM : 231003222011812

Dinyatakan telah sah memenuhi syarat dan disetujui.

Tanggal : 26 Februari 2025



Dosen Pembimbing  
Dr. Ir. M.Arif Salim, S.T, M.T, M.M.IPM.  
NIDN. 0612028903

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI.....	iii
ABSTRAK .....	iv
<i>ABSTRACT</i> .....	v
MOTTO DAN PERSEMPAHAN .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR TABEL .....	xiii

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	4
1.4 Manfaat Penelitian .....	4
1.5 Batasan dan Ruang Lingkup .....	5
1.6 Penelitian / Kajian Terdahulu .....	5
1.7 Sistematika Penulisan .....	7

### **BAB II LANDASAN TEORI**

2.1 Uraian Umum .....	9
2.2 Tipe Bekisting .....	10
2.3 Bekisting Konvensional.....	16
2.3.1 Analisa Kebutuhan Material Bekisting Konvensional ....	16
2.3.2 Analisa Produktivitas dan Durasi Bekisting.....	18
2.3.3 Analisa Biaya Bekisting Konvensional .....	20
2.4 Pembagian Area Kerja / Zoning .....	21
2.5 Siklus Pekerjaan / Jaringan Kerja.....	21
2.6 Bekisting Sistem PERI .....	22
2.6.1 Bekisting Balok .....	23

2.6.2	Bekisting Pelat Lantai.....	25
2.6.3	Bekisitng Kolom.....	30
2.6.4	Alat dan Material .....	34
2.6.5	Tenaga Kerja.....	35
2.6.6	Upah Borong Pekerjaan.....	36

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1	Uraian Umum .....	37
3.1.1	Lokasi penelitian .....	37
3.2	Uraian Kegiatan .....	38
3.2.1	Pengumpulan Data.....	38
3.3	Metode Pengambilan Data .....	40
3.3.1	Metode Literatur.....	40
3.3.2	Metode Wawancara .....	40
3.3.3	Metode Observasi .....	40
3.4	Bagan Alur Penelitian .....	40

### **BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN**

4.1	Uraian Umum .....	42
4.2	Gambaran Lokasi Penelitian .....	43
4.3	Data Penelitian .....	43
4.4	Volume Bekisting tiap Pekerjaan .....	44
4.5	Bekisting Konvensional.....	48
4.5.1	Metode Pelaksanaan Bekisting Konvensional.....	49
4.5.2	Analisis Biaya Pekerjaan Bekisting Konvensional.....	50
4.5.3	Rekapitulasi Biaya Pekerjaan Bekisting Konvensional ....	52
4.5.4	Analisis Durasi Waktu Pekerjaan Bekisting Konvensional	53
4.5.5	Rekapitulasi Durasi Waktu Pekerjaan Bekisting Konvensional	65
4.6	Bekisting Sistem PERI .....	66
4.6.1	Metode Pelaksanaan Bekisting Sisten PERI.....	67
4.6.2	Zonasi Pekerjaan Bekisting Sistem PERI.....	69
4.6.3	Analisis Biaya Pekerjaan Bekisting Sistem PERI .....	70
4.6.4	Rekapitulasi Biaya Pekerjaan Bekisting Sistem PERI.....	88
4.6.5	Analisis Durasi Waktu Pekerjaan Bekisting Sistem PERI	88

4.6.6 Rekapitulasi Durasi Waktu Pekerjaan Bekisting Sistem PERI	90
4.7 Perbandingan Biaya .....	91
4.8 Perbandingan Durasi Waktu .....	93
4.9 Perbandingan Biaya dan Waktu Bekisting Konvensional dengan Bekisting Sistem PERI .....	94

## **BAB V PENUTUP**

5.1 Kesimpulan .....	95
5.2 Saran .....	95

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## **ABSTRAK**

Bekisting merupakan elemen penting dalam konstruksi bangunan yang berfungsi sebagai cetakan sementara untuk beton yang akan dituangkan. Penggunaan bekisting yang efisien sangat mempengaruhi kualitas, waktu pelaksanaan, dan biaya proyek. Dalam praktiknya, terdapat berbagai jenis sistem bekisting, baik konvensional maupun modern, yang masing-masing memiliki kelebihan dan kekurangan. Metode yang diterapkan dalam penelitian ini adalah pengumpulan data, yang terdiri dari data primer dan data sekunder. Data primer diperoleh dari observasi dan wawancara, sedangkan data sekunder diperoleh melalui kajian literatur seperti jurnal dan arsip. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis berbagai metode bekisting yang digunakan dalam proyek konstruksi, dengan fokus pada perbandingan aspek biaya dan waktu, serta efektivitas penggunaannya dalam meningkatkan produktivitas dan kualitas pembangunan. Analisis data meliputi perhitungan volume pekerjaan, waktu pekerjaan, dan produktivitas tenaga kerja serta perbandingan waktu pekerjaan kedua bekisting. Kemudian dilanjutkan pembahasan hasil, serta penarikan kesimpulan dan saran. Pada proyek pembangunan Showroom dan Workshop BMW Sentul Bogor setelah dilakukan analisa perbandingan, ditemukan bahwa dari segi mutu bekisting sistem PERI lebih unggul karena tidak mudah retak atau pecah dibandingkan bekisting konvensional. Jika melihat dari segi waktu, bekisting sistem PERI jauh lebih efisien dengan selisih 71 hari daripada pekerjaan bekisting konvensional. Kemudian dari segi biaya, bekisting konvensional lebih mahal dengan harga Rp 2.724.563.927,21, daripada bekisting sistem PERI yang mencapai harga Rp 1.818.644.980,00. Dari penelitian tersebut dapat disimpulkan bahwa penggunaan bekisting sistem PERI unggul dari segi biaya, mutu, dan waktu dibandingkan dengan bekisting sistem konvensional.

Kata kunci : bekisting konvensional, bekisting sistem, optimasi waktu dan biaya